diferenças em (mm) admissíveis para medidas sem indicação de tolerância	entre 1 a 6 mm	entre 6 a 30 mm	entre30 a 100 mm.	entre 100 a 300 mm	entre 300 a 1000 mm	entre 1000 a 2000 mm
traço fino	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±1.2
traço médio	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±3.-
traço forte		±0.5	±0.8	±1.2	±2.-	

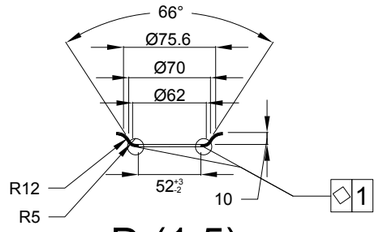
Sinais Superficiais

Sem maquinação/trabalho

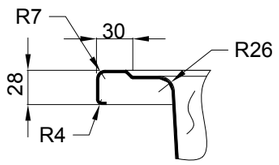
Maquinado apreciável ao tacto

Maquinado visível

Maquinado invisível



D (1:5)



C (1:5)

Marcação nas costas

Informação standard

AABB11 24:00 MADE IN EU

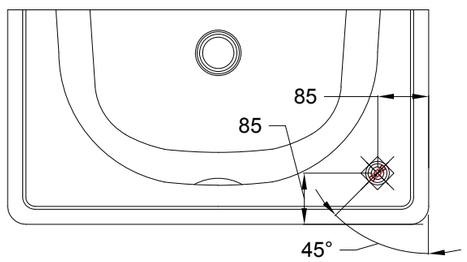
Max. 100mm / Min. 30mm 25±10

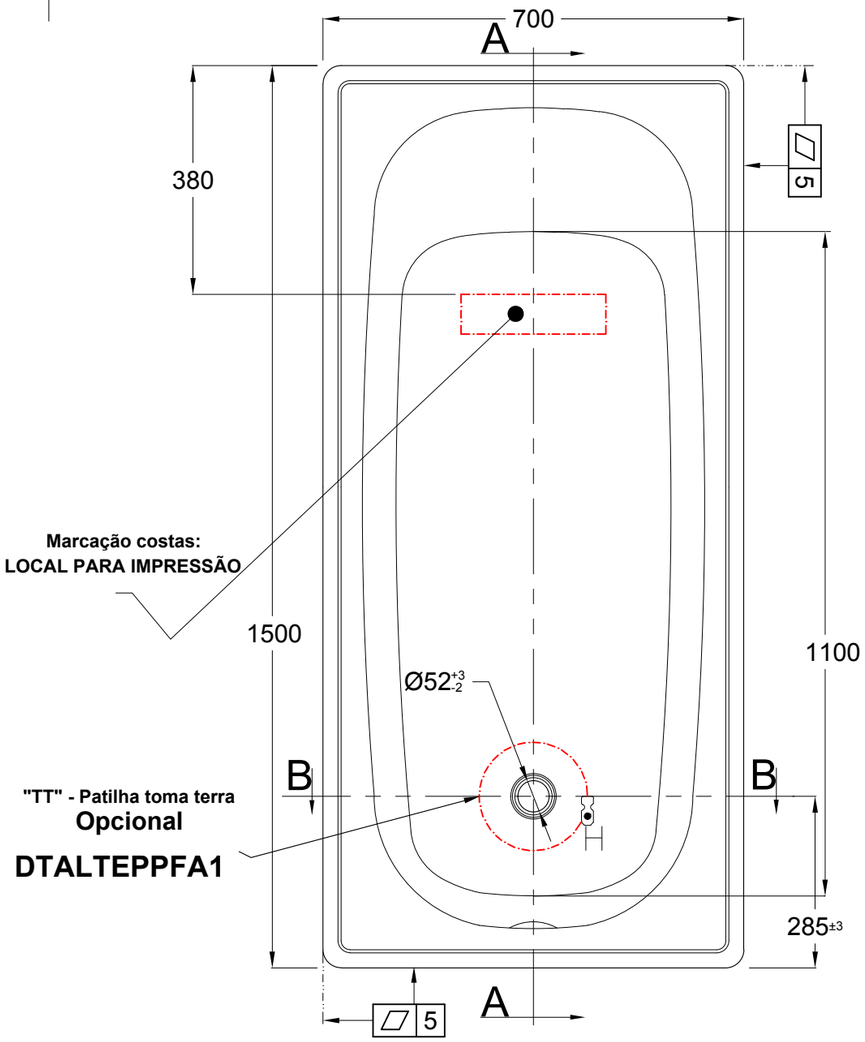
Informação para produto certificado

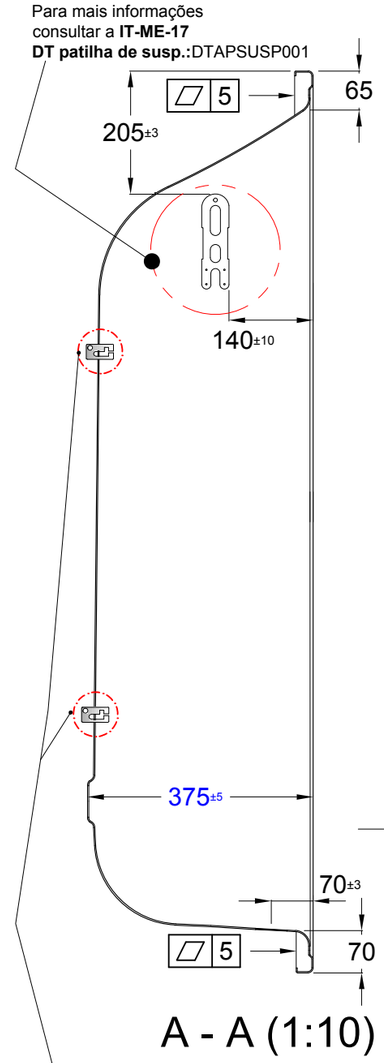
MODELO - MEDIDA - LOGO CERT.

150±40

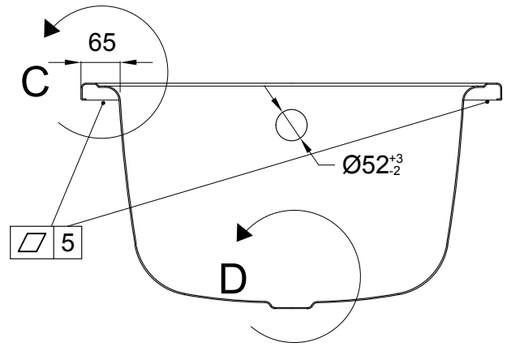
Local da Serigrafia







A - A (1:10)



B - B (1:10)

					DATA	NOME	RUBRICA
				PROJECTOU	10.10.13	Gabriel Araújo	
				DESENHOU	10.10.13	Pedro Brito	
				APROVOU	31.05.16	Gabriel Araújo	

******Cotas genéricas******

1500x700 Europa

Material: aço 1.4mm + esmalte
Peso bruto: 19.5 Kg
Peso do produto acabado: 21.5Kg

ESTADO	MODIFICAÇÃO	DATA	NOME
3	Correção da profundidade (alteração da tolerância, passa a ±5)	31.05.16	TD
2	Alteração da profundidade (passa a 375±3) e dos pesos	10.10.13	PB
1	versão *ismil*	27.11.09	PB

INDÚSTRIAS METALÚRGICAS, S.A.

Obs:
Acessórios:
- ***ASESMA*** - DTAESMAAS01
- ***ASTY*** - DTALTEASTY1
- ***PP / TT / FA:*** DTALTEPPFA1
- ***Serigrafia:*** DTAESMASER1

ESC: 1/10

TPAPER: A3

DTB50EXXXXX_3

QU50_A